

Основные сведения о члене диссертационного совета

Фамилия, имя, отчество	Реченко Денис Сергеевич
Год рождения, гражданство	1982 г.р., Россия
Ученая степень (с указанием отрасли наук)	Доктор технических наук
Ученое звание	профессор
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.02.07 – технология и оборудование механической и физико-технической обработки
Полное наименование организации в соответствии с уставом	государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Альметьевский государственный нефтяной институт"
Структурное подразделение и должность	проректор по научной работе
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	423450, Республика Татарстан, г. Альметьевск, ул. Ленина, д. 2
Телефон организации и места работа (с кодом города и E-mail)	тел.(8553) 31-00-33, dsrechenko@agni-rt.ru
Индекс Хирша	7
Число цитированных работ автора, опубликованных за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	71
Член диссертационного совета	ДСО 999.010.02
Список публикаций за последние 5 лет:	
1. Сверхскоростное затачивание мелкогабаритного концевое твердосплавного инструмента / Д.С. Реченко, Д.Г. Балова - DOI: 10.47617/2072-3172_2020_4_109 // Вестник МГТУ Станкин. - 2020. - №4(55). - С. 109-113.	
2. Исследование механики процесса микрорезания и формирования застойной зоны / Д.С. Реченко, Д.Г. Балова // Технология машиностроения. - 2020. - №8. - С. 16-21.	
3. Mechanics of Microcutting and Stagnant-Zone Formation / D.G. Balova, D.S. Rechenko // Russian Engineering Research. – 2020. – Vol. 41, № 3. – P. 236–239	
4. Исследование адгезионных свойств поверхностей твердосплавной пластины, обработанных сверхскоростным шлифованием / Д.С. Реченко, Д.Г. Балова, А.Ю. Попов - DOI: 10.47617/2072-3172_2020_4_114 // Вестник МГТУ Станкин. - 2020. - №4(55). - С. 114-117.	
5. Балова, Д.Г. Исследование механики процесса микрорезания и формирования застойной зоны / Д.Г. Балова, Д.С. Реченко // Проблемы машиноведения : материалы V междунауч. науч.-техн. конф. (Омск, 16-17 марта 2021 г.) / ОмГТУ. – Омск : Изд-во ОмГТУ, 2021. – С. 12–17.	
6. Enhancement of the Wear Resistance of Tungsten Cobalt Carbide Plates Using Ion Implantation and Al–Si–N Coatings	
7. Реченко, Д. С. Влияние остроты режущего инструмента на обработку стали 07X16H4B / Д. С. Реченко, Р. У. Каменов, Д. Г. Балова, А. К. Аубакирова, И. К. Черных // Омский научный вестник. – 2019. – №6(168). – С. 10.14.	
8. Балова, Д.Г. Определение геометрии режущего инструмента для мелкогабаритной обработки деталей из титановых сплавов / Д.Г. Балова, Д.С. Реченко, Р.У. Каменов, Д.Е. Левин, А.К. Аубакирова. – DOI: 10.25206/1813-8225-2019-167-28-33 // Омский научный вестник. – 2019. – № 5. – С. 28–33.	
9. Исследование влияния остроты металлорежущего инструмента на формирование дефектов обработанной поверхности при микрорезании титановых сплавов / Д. Г. Балова, Д. С. Реченко, А. К. Аубакирова, Р. У. Каменов, В. Г. Чуранкин // Проблемы машиноведения : материалы IV Междунауч. науч.-техн. конф., Россия, Омск, 17–19 марта	

<p>2020 г. / ОмГТУ. – Омск : Изд-во ОмГТУ, 2020. – С. 218–222. – Систем. требования: процессор Intel Pentium 1,3 ГГц и выше ; оперативная память 256 Мб ; свободное место на жестком диске 260 Мб ; операционная система Microsoft Windows XP/Vista/7/10 ; разрешение экрана 1024x768 и выше ; акустическая система не требуется ; дополнительные программные средства Adobe Acrobat Reader 5.0 и выше. – Загл. с этикетки диска.</p>
<p>10. Study of the effect of sharpness of cutting tools on the formation of defects in the surface finish in micro cutting titanium alloys / D. G. Balova, D. S. Rechenko, A. K. Aubakirova, R. U. Kamenov, V. G. Churankin. – DOI: 10.1088/1742-6596/1546/1/012067 // Journal of Physics: Conference Series. – 2020. – Vol. 1546. – P. 012067-1–012067-5.</p>
<p>11. Application of powder from alloy of brass L63, in the composition of elastomeric composite, for increasing the tension sensitivity coefficient / Yu. V. Titov, D. S. Rechenko, P. V. Nazarov, D. Yu. Belan. – DOI: 10.1088/1742-6596/1546/1/012070 // Journal of Physics: Conference Series. – 2020. – Vol. 1546. – P. 012070-1–012070-7.</p>
<p>12. Повышение эффективности твердосплавного финишного лезвийного инструмента сверхскоростным затачиванием (научная монография) Д.С. Реченко, А.Ю. Попов. Омск : ОмГТУ, 2019. – 280 с. : ил.</p>
<p>13. The Study of the Process of Difficult-to-Machine Materials Cutting at the Micro-Level. Rechenko D.S. OBRABOTKA METALLOV-METAL WORKING AND MATERIAL SCIENCE. – 2019. – Vol. 21, Iss. 2. – P. 18-25. DOI: 10.17212/1994-6309-2019-21.2-18-25</p>
<p>14. Ultra-high-speed sharpening and hardening the coating of carbide metalcutting tools for finishing aircraft parts made of titanium alloys / D. S. Rechenko, A. Y. Popov, Yu. V. Titov, D. G. Balova, B. P. Gritsenko. – DOI: 10.1088/1742-6596/1260/6/062020 // Journal of Physics: Conference Series. – 2019. – Vol. 1260. – P. 062020-1–062020-8.</p>
<p>15. Исследование микротвердости поверхностного слоя твердосплавного режущего инструмента (научная статья). Реченко Д.С., Попов А.Ю., Гриценко Б.П. Актуальные проблемы в машиностроении. – 2019. – Т. 6, № 1-4. – С. 130-136.</p>
<p>16. Сверхскоростное затачивание и упрочнение покрытием твердосплавного металлорежущего инструмента для финишной обработки авиационных деталей из титановых сплавов / Д. С. Реченко, А. Ю. Попов, Ю. В. Титов, Д. Г. Балова, Б. П. Гриценко // Проблемы машиноведения : материалы III Междунар. науч.-техн. конф. (Омск, 23–24 апр. 2019 г.) : в 2-х ч. / Ом. гос. техн. ун-т. – Омск : Изд-во ОмГТУ, 2019. – Ч. 2. – С. 100–106.</p>
<p>17. Моделирование процесса силового алмазного шлифования твердосплавных изделий / Е. В. Васильев, Д. С. Реченко, А. Ю. Попов, Е. В. Гарифуллина, И. К. Черных // Проблемы машиноведения : материалы III Междунар. науч.-техн. конф. (Омск, 23-24 апр. 2019 г.) : в 2 ч. – Омск : Изд-во ОмГТУ, 2019. – Ч. 2. – С. 16–23.</p>
<p>18. Simulation of the process of creep-feed diamond grinding of hardmetals / E. V. Vasil'ev, D. S. Rechenko, A. Yu. Popov, E. V. Garifullina, I. K. Chernykh. – DOI:10.1088/1742-6596/1260/6/062025 // Journal of Physics: Conference Series. – 2019. – Vol. 1260 (6) : Mechanical Science and Technology Update. – P. 062025. – URL: https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1742-6596/1260/6/062025 (date accessed: 10.08.2020).</p>
<p>19. Surface Quality after High-Speed Grinding / D. S. Rechenko, B. P. Gritsenko, Yu. V. Titov, V. A. Sergeev, G. Zh. Nogaibekova. – DOI: 10.3103/S1068798X18110114 // Russian Engineering Research. – 2018. – Vol. 38, no. 11. – P. 889–891.</p>
<p>20. Studying the structural-phase substance of solid and powder brass samples by X-ray diffractometry / Yu. V. Titov, D. S. Rechenko, R. U. Kamenov, S. S. Vyborov, D. Yu. Belan. – DOI: 10.1088/1742-6596/1260/6/062024 // Journal of Physics: Conference Series. – 2019. – Vol. 1260. – P. 062024-1–062024-7.</p>
<p>21. Research on the high quality replacement carbide plates operability with Al-Si-N hardening coating / D. S. Rechenko, B. P. Gritsenko, A. Y. Popov, D. G. Balova // Journal of Physics : Conference Series. – 2018. – Vol. 1050 : Mechanical Science and Technology Update. – P. 012067. – DOI: 10.1088/1742-6596/1050/1/012067.</p>

22. Ultrafast Sharpening of a Hard-Alloy Tool / D. S. Rechenko, A. Y. Popov, A. S. Babaev, N. V. Laptev // Russian Engineering Research. – 2018. – Vol. 38, № 10. – P. 794–797.
23. Сверхскоростное затачивание твердосплавного инструмента / Д. С. Реченко, А. Ю. Попов, А. С. Бабаев, Н. В. Лаптев // СТИН. – 2018. – № 4. – С. 12–15.
24. Исследование качественных параметров поверхностей, обработанных высокоскоростным шлифованием / Д. С. Реченко, Б. П. Гриценко, Ю. В. Титов, В. А. Сергеев, Г. Ж. Ногайбекова // СТИН. – 2018. – № 5. – С. 20–23.

Я, Реченко Денис Сергеевич даю свое письменное согласие на включение моей кандидатуры в состав диссертационного совета Д 212.250.02 действующего на базе ФГБОУ ВО «СибАДИ» на одно заседание для проведения защиты диссертации Овсянникова Виктора Евгеньевича «Повышение долговечности рабочего оборудования строительно-дорожных машин» тема которой охватывает научные специальности: 05.05.04 – Дорожные, строительные и подъемно-транспортные машины, 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

В диссертационном совете готов представлять научную специальность «05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки (технические науки)».

Сведения о себе подтверждаю и даю свое согласие на обработку персональных данных.

_____ Д.С Реченко