

Основные сведения о члене диссертационного совета

Фамилия, имя, отчество	Артамонов Евгений Владимирович
Год рождения, гражданство	1946 г.р., Россия
Ученая степень (с указанием отрасли наук)	Доктор технических наук
Ученое звание	Профессор
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.03.01- Процессы механической и физико-технической обработки, станки и инструменты.
Полное наименование организации в соответствии с уставом	федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тюменский индустриальный университет»
Структурное подразделение и должность	заведующий кафедрой «Станки и инструменты»
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	625000, Уральский федеральный округ, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Володарского, 38
Телефон организации и места работа (с кодом города и E-mail)	телефон (3452) 539 333 e-mail artamonov@tyuiu.ru
Индекс Хирша	14
Число цитированных работ автора, опубликованных за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	334
Член диссертационного совета	
Список публикаций за последние 5 лет:	
1. Определение температуры максимальной работоспособности сменных режущих твердосплавных пластин на основе исследования изменения электромагнитных свойств Артамонов Е.В., Тверяков А.М., Штин А.С. Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). 2021. Т. 23. № 1. С. 33-44.	
2. Исследование колебаний главной составляющей силы резания при токарной обработке Артамонов Е.В., Воронин В.В., Помигалова Т.Е. Омский научный вестник. 2021. № 6 (180). С. 5-10.	
3. Исследование изменений электромагнитных свойств сменных режущих твердосплавных пластин Артамонов Е.В., Тверяков А.М., Штин А.С. Вестник МГТУ Станкин. 2021. № 1 (56). С. 101-105.	
4. Реализация групповой схемы резания при зубофрезеровании сборной червячной фрезой Артамонов Е.В., Гречишников В.А., Киреев В.В., Зырянов В.А., Исаев А.В., Пивкин П.М. Вестник МГТУ Станкин. 2021. № 2 (57). С. 55-60.	
5. Повышение эффективности зубофрезерования путем создания сборных фрез со сменными режущими твердосплавными пластинами Артамонов Е.В., Киреев В.В., Зырянов В.А. Известия Юго-Западного государственного университета. 2020. Т. 24. № 1. С. 35-51.	
6. Стружкодробление при автоматизированной обработке резанием труднообрабатываемых сталей путем комплексного применения стружколомающего инструмента и высокотемпературного охрупчивания Артамонов Е.В., Васильев Д.В., Чернышов М.О. Известия Юго-Западного государственного университета. 2020. Т. 24. № 1. С. 8-22.	
7. Диагностика токарной обработки металлов резанием посредством анализа вибрационных параметров Артамонов Е.В., Васильев Д.В., Воронин В.В. Известия Юго-Западного государственного университета. 2020. Т. 24. № 4. С. 18-28.	
8. DETERMINING THE MAXIMUM-PERFORMANCE TEMPERATURE OF HARD-ALLOY CUTTING INSERTS ON THE BASIS OF THEIR ELECTROMAGNETIC	

<p>PROPERTIES Artamonov E.V., Tveryakov A.M., Shtin A.S. Russian Engineering Research. 2019. T. 39. № 3. С. 259-261.</p>
<p>9. Повышение работоспособности токарных резцов со сменными режущими пластинами из твердых сплавов при обработке деталей газотурбинных двигателей из жаропрочных материалов Артамонов Е.В., Васильев Д.В., Тверяков А.М., Штин А.С. Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2019. № 3. С. 544-552.</p>
<p>10. Выбор инструментального твердого сплава для обработки деталей газотурбинных двигателей Артамонов Е.В., Тверяков А.М., Штин А.С. Известия высших учебных заведений. Нефть и газ. 2018. № 4. С. 89-93.</p>
<p>11. Установка для диагностики температуры максимальной работоспособности сменных режущих пластин на основе изменения электромагнитных свойств твердых сплавов Артамонов Е.В., Тверяков А.М., Штин А.С. Контроль. Диагностика. 2018. № 12. С. 54-57.</p>
<p>12. Определение температуры максимальной работоспособности инструментальных твердых сплавов Артамонов Е.В., Тверяков А.М., Штин А.С. Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). 2018. Т. 20. № 3. С. 47-57.</p>
<p>13. Определение температуры максимальной работоспособности на основе электромагнитных свойств твердосплавных режущих пластин Артамонов Е.В., Тверяков А.М., Штин А.С. СТИН. 2018. № 10. С. 19-22.</p>
<p>14. Ранжирование сменных режущих твердосплавных пластин по прочности в зависимости от формы Артамонов Е.В., Помигалова Т.Е., Смолин Н.И., Чернышов М.О. СТИН. 2018. № 2. С. 20-23.</p>
<p>15. STRENGTH RANKING OF HARD-ALLOY CUTTING INSERTS OF DIFFERENT SHAPE Artamonov E.V., Pomigalova T.E., Smolin N.I., Chernyshov M.O. Russian Engineering Research. 2018. T. 38. № 8. С. 632-634.</p>

Я, Артамонов Евгений Владимирович, даю свое письменное согласие на включение моей кандидатуры в состав диссертационного совета Д 212.250.02, действующего на базе ФГБОУ ВО «СибАДИ», на одно заседание для проведения защиты диссертации Овсянникова Виктора Евгеньевича на тему «Повышение долговечности рабочего оборудования строительно-дорожных машин», которая охватывает научные специальности: 05.05.04 – Дорожные, строительные и подъемно-транспортные машины, 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

В диссертационном совете готов представлять научную специальность «05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки (технические науки)».

Сведения о себе подтверждаю и даю свое согласие на обработку персональных данных.

_____ Е.В.Артамонов