

**ОТЗЫВ**  
**официального оппонента на диссертационную работу**  
**Овсянникова Виктора Евгеньевича на тему «Повышение долговечности рабочего**  
**оборудования строительно-дорожных машин»,**  
**представленную на соискание ученой степени доктора технических наук**  
**по специальности 05.05.04 – Дорожные, строительные и подъемно-транспортные**  
**машины, 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-**  
**технической обработки**

**Актуальность темы диссертации**

На сегодняшний день общепризнанным фактом является то, что обеспечение эффективности дорожного строительства во многом определяется техническим состоянием парка машин. Многочисленными исследованиями доказано, что основная причина выхода из строя рабочего оборудования строительно-дорожных машин связана с износом его отдельных элементов (рабочих органов, силовых приводов и т.д.). При этом требуемый уровень долговечности закладывается на этапе проектирования машины, а внезапные и поэтапные отказы устраняются при выполнении планового ремонта и замены вышедших из строя деталей и узлов.

Вот почему тема рецензируемой диссертационной работы, целью которой обозначено повышение долговечности рабочего оборудования строительно-дорожных машин на основе разработанных научных положений, новых методик прогнозирования предельного состояния и способов обеспечения, требуемых параметров качества поверхностного слоя технологическими методами является актуальной, т.к. позволяет получить комплексное решение обозначенной научной проблемы с учетом указанных выше аспектов обеспечения долговечности.

Таким образом, диссертационная работа Овсянникова Виктора Евгеньевича по тематике, поставленной цели и задачам исследования соответствует критерию "актуальность исследования".

**Новизна результатов диссертации**

Соответствие рецензируемой диссертационной работы критерию «научная новизна» основывается на том, что в диссертации:

- предложена концепция повышения долговечности рабочего оборудования строительно-дорожных машин, заключающаяся в том, что имеется возможность повышения долговечности рабочего оборудования строительно-дорожных машин

на основе применения нового технологического метода, при использовании которого получаются параметры качества исполнительных поверхностей, обеспечивающие оптимальные эксплуатационные свойства;

- разработаны математические модели, позволяющие прогнозировать долговечность рабочих органов и шарниров рабочего оборудования с учетом свойств рабочей среды, действующих усилий и физико-механических свойств материала;

- выполнено теоретическое и экспериментальное обоснование нового метода упрочнения, который обеспечивает получение на поверхности чугуна слоя толщиной до 3 мм, имеющим обратное распределение микротвердости;

- доказана возможность повышения долговечности шарниров рабочего оборудования до 40% за счет увеличения периода нормального износа и сокращения приработки втулок с упрочненным слоем с обратным распределением микротвердости.

Эти результаты *обладают существенной научной новизной* и являются по мнению рецензента основными результатами работы.

Кроме того, *обладают элементами научной новизны* и предложенные новые термины, а также результаты исследований механической обработки резанием деталей с упрочненным слоем.

Новизна результатов подтверждается полученными автором Патентами и Свидетельствами об официальной регистрации программ для ЭВМ.

### **Значимость диссертации для науки**

*Соответствие диссертации Овсянникова Виктора Евгеньевича критерию «научная ценность» подтверждается тем, что разработанные автором научные положения и математические модели вносят вклад в развитие существующих теорий копания грунта в части прогнозирования динамики изнашивания режущей кромки и учета абразивных свойств грунта, в том числе при работе с техногенными грунтами. Результаты могут быть использованы научными организациями общего, строительного и дорожного машиностроения, а также в ряде смежных отраслей, ВУЗами, в процессе научных исследований по созданию и совершенствованию современных конструкций рабочих органов строительно-дорожных машин, а также других узлов, подверженных повышенному абразивному износу.*

## **Практическая значимость диссертации**

Ценность для практики представляют разработанные автором модели для прогнозирования долговечности рабочих органов и шарниров рабочего оборудования и экспертная система по оценке рисков выхода из строя рабочих органов. В частности:

- учебным организациям разработанные модели позволяют совершенствовать подготовку специалистов в сфере проектирования строительно-дорожных машин т.к. данные модели являются дополнением известных теорий копания и позволяют прогнозировать динамику изнашивания режущей кромки;
- организациям и предприятиям, специализирующимся на проектировании и изготовлении строительно-дорожных машин модели помогут повысить качество машин за счет совершенствования проектирования рабочего оборудования с учетом специфики разрабатываемого грунта (в том числе техногенного);
- организациям, которые эксплуатируют дорожную технику полученные результаты помогут совершенствовать вопросы планирования ремонта и обслуживания техники.

Практическая значимость работы подтверждается девятью актами о внедрении.

Таким образом, *диссертация соответствует критерию «практическая значимость».*

## **Обоснованность и достоверность научных положений, выводов и рекомендаций работы**

1. Первый вывод раздела «Заключение» диссертации, который заключается в том, что автор предлагает ввести новые термины, характеризующие влияние абразивных свойств грунта на взаимодействие с режущими элементами рабочих органов обоснован содержанием параграфов 3.1 и 3.2.

2. Второй вывод в котором говорится о разработанных автором математических моделях, позволяющих прогнозировать динамику изнашивания режущей кромки и значение наработки, которое соответствует достижению предельного состояния и позволяет до 1.5 раз точнее определять величину гамма-процентного ресурса, а также модели для вычисления вероятности безотказной работы узлов, содержащих упрочненный слой, после обработки под ремонтный размер обоснован пунктами содержания диссертации 5.1.2, 6.1 и 6.3.3. Адекватность полученных мо-

длелей подтверждается согласованностью теоретических результатов с экспериментальными, изложенными в пунктах 4.5 и 7.1, а также приложением А.

3. Обоснован и достоверен третий вывод диссертационной работы, содержащий информацию о разработанном новом методе упрочнения, о чем свидетельствует материал параграфов 2.2.2, 4.3-4.4, а также материалы приложения Б.

4. Четвертый вывод содержит информацию о том, что автором получены технологические рекомендации по применению метода упрочнения подтверждён содержанием пунктов 4.1.3, 4.3.2, 4.3.3.

5. Пятый вывод, касающийся результатов исследований текстуры профиля шероховатости поверхностей, получаемой при обработке деталей с упрочненным слоем, а также разработки устройства для контроля износа режущего инструмента подтверждён содержанием параграфов 2.4, 6.2, а также материалами приложений А, Б и В.

6. Шестой вывод, касающийся расчетов эффективности полученных решений подтвержден материалами параграфа 7.3.

*В целом следует отметить, что теоретически полученные автором основные результаты подтверждены экспериментальными исследованиями с достаточной точностью и достоверностью. Достоверность результатов исследования подтверждается грамотным и квалифицированным применением теории копания, методов математической статистики, теории вероятности, регрессионного и корреляционного анализа. Принятые в работе допущения и ограничения подробно обоснованы автором и отражены в диссертации в полном объеме. Подходы соискателя к решению поставленных задач логично и системно взаимосвязаны и обусловливают не противоречивость результатов исследования.*

Таким образом, диссертация соответствует критерию «Обоснованность и достоверность научных положений, выводов и рекомендаций работы».

Диссертационная работа Овсянникова Виктора Евгеньевича состоит из введения, семи разделов, заключения, списка литературы и трех приложений. Объем диссертации (без учета приложений) – 210 страниц машинописного текста, включающих 136 рисунков и 63 таблицы. Список литературы включает 152 наименования.

Результаты работы в достаточном объеме опубликованы в печати. Имеются четыре статьи в изданиях, рекомендованных ВАК для публикации результатов

докторских диссертаций. Статьи, опубликованные по теме диссертации и доклады, сделанные автором на научных семинарах и конференциях, раскрывают основное содержание работы.

### **Замечания по диссертационной работе в целом**

1. В диссертации не совсем корректно использована терминология, касающаяся физико-механических свойств упрочненного слоя, в частности на стр. 123, 124, 125 упоминается микротвёрдость, а на стр. 140, 141 и 142 твердость. При этом используется поверхностное упрочнение, которое как известно характеризуется микротвердостью. Поэтому в моделях для прогнозирования долговечности, которые приведены в параграфе 3 может возникнуть погрешность.

2. В предлагаемой автором концепции присутствует слишком общая формулировка «позволяющего в управляемом режиме получать упрочненные слои контактирующих деталей с параметрами качества поверхности слоя, обеспечивающими оптимальные эксплуатационные свойства», при этом содержание работы посвящено долговечности, в связи с чем неясно о каких еще эксплуатационных свойствах идет речь и как получить их оптимальную величину.

3. Автором в разработанной в разделе 3 математической модели в качестве параметра для оценки изнашивания режущей кромки рабочих органов строительно-дорожных машин используется величина площадки износа. Однако помимо площадки износа, должен учитываться еще и параметр радиуса. Очевидно, что данный факт вносит определённую погрешность в результаты расчета долговечности.

4. Автором при описании математической модели в разделе 3.2 в качестве исходных данных приводятся физико-механические свойства грунта по ГОСТ 12536-2014, однако данный стандарт содержит лишь сведения об гранулометрическом составе грунта и микроагрегатного состояния грунта и соответственно формулировка уместна лишь для дискретных материалов.

5. Алгоритм, представленный на рисунке 6.26 содержит действие «выбор ле-гирующего элемента», однако в работе не сформулирован критерий, на основании которого производится данный выбор и как это действие связано с предыдущими пунктами алгоритма. В связи с этим, использование представленного алгоритма на практике затруднительно.

6. Выводы 2 и 5 в разделе «Заключение» весьма громоздки, несколько бесполезны и перегружены информацией, причем относящейся к различным сторонам различных предметов исследования. По мнению рецензента, их следовало бы разделить на несколько отдельных выводов. Кроме того, представляется очень неудачным применение автором в данном случае термина «наработка на отказ» в выводе 2, т.к. данный термин используется для восстанавливаемых объектов. В выводах следовало отдельно выделить область использования разработанных моделей и определяемые на их основе параметры.

*Отмеченные недостатки снижают общее впечатление от работы, однако существенно не влияют на главные теоретические и практические результаты диссертации, ее научную и практическую ценность.*

Соискатель показал, на мой взгляд:

- способность творчески решать сложные задачи, о чем свидетельствует разработка новых оригинальных методик исследования;
- умение представить решение научно-технической проблемы в общем виде, о чем свидетельствует разработка концепции и математических моделей, а также алгоритмического обеспечения;
- уверенное владение языками программирования, о чем свидетельствует разработка программного обеспечения и проведение имитационного моделирования;
- умение разрабатывать аппаратное обеспечение экспериментального исследования, о чем свидетельствует разработанное устройство для контроля износа режущего инструмента;
- умение планировать и проводить экспериментальные исследования, выполнять статистическую обработку их результатов.

#### **Соответствие положению о порядке присуждении ученых степеней**

Диссертационная работа соответствует требованиям пп. 9-14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 года №842, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени доктора технических наук.

## Заключение по диссертации в целом

Диссертация представляет собой законченное научное исследование, результаты которого имеют важное практическое значение для специалистов, занимающихся производством, эксплуатацией и ремонтом дорожных и строительных машин.

Диссертация написана хорошим литературным языком и легко читаема. Она неплохо и правильно оформлена. Стиль изложения материала – доказательный. Полученные автором результаты достоверны, выводы и заключения обоснованы. Публикации соискателя включают основные результаты выполненного диссертационного исследования. Автorefерат отражает содержание диссертации.

В целом по актуальности, научной новизне, объему и научной ценности теоретических и экспериментальных исследований, а также практическому значению полученных результатов диссертационная работа отвечает требованиям и критериям ВАК РФ, предъявляемым к докторским диссертациям, а ее автор, Овсянников Виктор Евгеньевич заслуживает присуждения ему ученой степени доктора технических наук по специальности 05.05.04 – Дорожные, строительные и подъемно-транспортные машины, 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Официальный оппонент, доктор  
технических наук по специальности  
05.05.04 «Дорожные, строительные и  
подъемно-транспортные машины»,  
профессор, профессор кафедры  
«Технология транспортного  
машиностроения и эксплуатация машин»,  
проректор по научной работе,  
ФГБОУ ВО СГУПС



05.04.2022

А.Д. АБРАМОВ

Федеральное государственное образовательное учреждение высшего образования  
«Сибирский государственный университет путей и сообщения».

Адрес: 630049, Россия, Новосибирская обл., г. Новосибирск, ул. Дуси Ковальчук, д.  
191.

E-mail: abramov@stu.ru

Телефон: 328-04-34

